



PRÉMIO NACIONAL DO ARTESANATO 2025

FICHA TÉCNICA DAS PEÇAS OU DE CADA PEÇA DA COLEÇÃO

DADOS DO CANDIDATO

Nome ou denominação social:	Nº de Carta de UPA
Telmo Martins Roque	123962

Preencher uma ficha por cada peça:

Nome ou título da peça:		
Faca de bife		
Nome do(s) ficheiro(s).jpg (imagens) correspondente(s) à peça descrita		
01_bifes.JPG		
02_bifes.JPG		
03_bifes.JPG		
Medidas:	Peso:	Ano de produção:
24cm	90g/faca	2020 a 2025
Técnicas de Produção:		
Lâmina em aço forjado em forja de gás com tratamento térmico em mufla eléctrica, desbastado a cinta de abrasivo cerâmico com acabamento manual a lixa manual com sentido do grão com orientação longitudinal à lâmina com afiação manual em pedra de água japonesa. Cabo e saya em madeira cortada e moldada em CNC, acabada manualmente em abrasivo de óxido de alumínio e acabamento em mistura de cera, óleo de linhaça e essência de terbentina. Pele cortada nacional cortada, colada e cosida manualmente com ponto seleiro.		
Materiais utilizados:		
Aço carbono 26C3, Madeira de oliveira e carvalho, pinos em latão maciço, pele seleiro nacional e fio encerado.		
Observações:		

LOCAL E DATA

Fundão, 31/10/2025

ASSINATURA



PRÉMIO NACIONAL DO ARTESANATO 2025

FICHA TÉCNICA DAS PEÇAS OU DE CADA PEÇA DA COLEÇÃO

DADOS DO CANDIDATO

Nome ou denominação social:	Nº de Carta de UPA
Telmo Martins Roque	123962

Preencher uma ficha por cada peça:

Nome ou título da peça:		
Faca Tooga		
Nome do(s) ficheiro(s).jpg (imagens) correspondente(s) à peça descrita		
01_tooga.JPG		
Medidas:	Peso:	Ano de produção:
18cm	90g/faca	2022 a 2025
Técnicas de Produção:		
Lâmina em aço forjado em forja de gás com tratamento térmico em mufla eléctrica, desbastado a cinta de abrasivo cerâmico com acabamento brut de forge, com afiação manual em pedra de água japonesa. Cabo em madeira cortada e moldada em CNC, acabada manualmente em abrasivo de óxido de alumínio e acabamento em mistura de cera, óleo de linhaça e essência de terbentina.		
Materiais utilizados:		
Aço carbono 26C3, Madeiras silvestres estabilizadas, pinos e calços em latão maciço.		
Observações:		

LOCAL E DATA

Fundão, 31/10/2025

ASSINATURA



PRÉMIO NACIONAL DO ARTESANATO 2025

FICHA TÉCNICA DAS PEÇAS OU DE CADA PEÇA DA COLEÇÃO

DADOS DO CANDIDATO

Nome ou denominação social:	Nº de Carta de UPA
Telmo Martins Roque	123962

Preencher uma ficha por cada peça:

Nome ou título da peça:		
Faca Telmo Roque X Ljubomir Stanisic		
Nome do(s) ficheiro(s).jpg (imagens) correspondente(s) à peça descrita		
01_ljubo.JPG		
Medidas:	Peso:	Ano de produção:
25cm	120g/faca	2020 a 2025
Técnicas de Produção:		
Lâmina em aço forjado em forja de gás com tratamento térmico em mufla eléctrica, desbastado a cinta de abrasivo cerâmico com acabamento brut de forge, com afiação manual em pedra de água japonesa. Cabo em madeira de oliveira cortada e moldada em CNC, acabada manualmente em abrasivo de óxido de alumínio e acabamento em mistura de cera, óleo de linhaça e essência de terpentina. Grip em fio de norte estabilizado com resina epoxy e gift box em pinho queimado a Shou sugi ban, maquinado a CNC.		
Materiais utilizados:		
Aço carbono D2, Madeira de oliveira e pinho, pinos em latão maciço.		
Observações:		

LOCAL E DATA

Fundão, 31/10/2025

ASSINATURA



PRÉMIO NACIONAL DO ARTESANATO 2025

FICHA TÉCNICA DAS PEÇAS OU DE CADA PEÇA DA COLEÇÃO

DADOS DO CANDIDATO

Nome ou denominação social:	Nº de Carta de UPA
Telmo Martins Roque	123962

Preencher uma ficha por cada peça:

Nome ou título da peça:		
Faca para cogumelos Alcaide		
Nome do(s) ficheiro(s).jpg (imagens) correspondente(s) à peça descrita		
01_alcaide.JPG		
02_alcaide.JPG		
Medidas:	Peso:	Ano de produção:
24cm	90g/faca	2017 a 2025
Técnicas de Produção:		
Lâmina em aço forjado em forja de gás com tratamento térmico em mufla eléctrica, desbastado a cinta de abrasivo cerâmico com acabamento brut de forge, com afiação manual em pedra de água japonesa. Cabo em madeira de oliveira cortada e moldada em CNC, acabada manualmente em abrasivo de óxido de alumínio e acabamento em mistura de cera, óleo de linhaça e essência de termentina. Pincel com cerdas de javali com guia em latão macico maquinado a CNC acabado a lixa manual e gift box em madeira de pinho maquinado a CNC com tampa em MDF folheado com grafismo gravado a laser.		
Materiais utilizados:		
Aço carbono 1075, Madeira de oliveira e pinho, pinos em latão maciço.		
Observações:		

LOCAL E DATA

Fundão, 31/10/2025

ASSINATURA



PRÉMIO NACIONAL DO ARTESANATO 2025

FICHA TÉCNICA DAS PEÇAS OU DE CADA PEÇA DA COLEÇÃO

DADOS DO CANDIDATO

Nome ou denominação social:	Nº de Carta de UPA
Telmo Martins Roque	123962

Preencher uma ficha por cada peça:

Nome ou título da peça:		
Faca nakiri		
Nome do(s) ficheiro(s).jpg (imagens) correspondente(s) à peça descrita		
01_nakiri.JPG		
02_nakiri.JPG		
03_nakiri.JPG		
Medidas:	Peso:	Ano de produção:
32cm	185g/faca	2022 a 2025
Técnicas de Produção:		
Lâmina em aço forjado em forja de gás com tratamento térmico em mufla eléctrica, desbastado a cinta de abrasivo cerâmico com acabamento manual a lixa manual com sentido do grão com orientação longitudinal à lâmina com afiação manual em pedra de água japonesa. Cabo e saya em madeira cortada e moldada em CNC, acabada manualmente em abrasivo de óxido de alumínio e acabamento em mistura de cera, óleo de linhaça e essência de terbentina. Ferragens em latão maquinadas a CNC e acabadas manualmente com lixa de óxido cerâmico.		
Materiais utilizados:		
Aço carbono 26C3, Madeira de oliveira e carvalho, pinos e ferragens em latão maciço.		
Observações:		

LOCAL E DATA

Fundão, 31/10/2025

ASSINATURA



PRÉMIO NACIONAL DO ARTESANATO 2025

FICHA TÉCNICA DAS PEÇAS OU DE CADA PEÇA DA COLEÇÃO

DADOS DO CANDIDATO

Nome ou denominação social:	Nº de Carta de UPA
Telmo Martins Roque	123962

Preencher uma ficha por cada peça:

Nome ou título da peça:		
Faca de filetar		
Nome do(s) ficheiro(s).jpg (imagens) correspondente(s) à peça descrita		
01_filetar.JPG		
02_filetar.JPG		
Medidas:	Peso:	Ano de produção:
32cm	185g/faca	2022 a 2025
Técnicas de Produção:		
Lâmina em aço forjado em forja de gás com tratamento térmico em mufla eléctrica, desbastado a cinta de abrasivo cerâmico com acabamento manual a lixa manual com sentido do grão com orientação longitudinal à lâmina com afiação manual em pedra de água japonesa. Cabo e saya em madeira cortada e moldada em CNC, acabada manualmente em abrasivo de óxido de alumínio e acabamento em mistura de cera, óleo de linhaça e essência de terbentina. Ferragens em latão maquinadas a CNC e acabadas manualmente com lixa de óxido cerâmico.		
Materiais utilizados:		
Aço carbono 26C3, Madeira de oliveira e carvalho, pinos e ferragens em latão maciço.		
Observações:		

LOCAL E DATA

Fundão, 31/10/2025

ASSINATURA



PRÉMIO NACIONAL DO ARTESANATO 2025

FICHA TÉCNICA DAS PEÇAS OU DE CADA PEÇA DA COLEÇÃO

DADOS DO CANDIDATO

Nome ou denominação social:	Nº de Carta de UPA
Telmo Martins Roque	123962

Preencher uma ficha por cada peça:

Nome ou título da peça:		
Faca Skinner		
Nome do(s) ficheiro(s).jpg (imagens) correspondente(s) à peça descrita		
01_skinner.JPG	04_skinner.JPG	
02_skinner.JPG		
03_skinner.JPG		
Medidas:	Peso:	Ano de produção:
34cm	90g/faca	2023 a 2025
Técnicas de Produção:		
Lâmina em aço forjado em forja de gás com tratamento térmico em mufla eléctrica, desbastado a cinta de abrasivo cerâmico com acabamento brut de forge, com afiação manual em pedra de água japonesa. Cabo em madeira ou haste de veado cortados em CNC, desbastados e acabados manualmente em abrasivo de óxido de alumínio e acabamento em mistura de cera, óleo de linhaça e essência de terbentina. Coldre em pele marcada a laser, cortada e cosida manualmente, trancada com ferragens em acabamento latão velho.		
Materiais utilizados:		
Aço carbono 26C3, Madeiras de oliveira ou haste de veado, pinos em latão maciço e coldre em pele nacional cosida a fio encerado e trancada com ferragens com acabamento cor 'latão velho'.		
Observações:		

LOCAL E DATA

Fundão, 31/10/2025

ASSINATURA



PRÉMIO NACIONAL DO ARTESANATO 2025

FICHA TÉCNICA DAS PEÇAS OU DE CADA PEÇA DA COLEÇÃO

DADOS DO CANDIDATO

Nome ou denominação social:	Nº de Carta de UPA
Telmo Martins Roque	123962

Preencher uma ficha por cada peça:

Nome ou título da peça:		
Faca Medronho22		
Nome do(s) ficheiro(s).jpg (imagens) correspondente(s) à peça descrita		
01_medronho.JPG		
02_medronho.JPG		
Medidas:	Peso:	Ano de produção:
34cm	200g/faca	2023 a 2025
Técnicas de Produção:		
Lâmina em aço forjado em forja de gás com tratamento térmico em mufla eléctrica, desbastado a cinta de abrasivo cerâmico com acabamento manual a lixa manual com sentido do grão com orientação longitudinal à lâmina com afiação manual em pedra de água japonesa. Cabo e saya em madeira cortados em CNC, desbastados e acabados manualmente em abrasivo de óxido de alumínio e acabamento em mistura de cera, óleo de linhaça e essência de terbentina.		
Materiais utilizados:		
Aço carbono 26C3, Madeira de medronho tingido e estabilizado, pinos e calços em latão maciço e saya em madeira de carvalho.		
Observações:		

LOCAL E DATA

Fundão, 31/10/2025

ASSINATURA