



PRÉMIO NACIONAL DO ARTESANATO 2025

FICHA TÉCNICA DAS PEÇAS OU DE CADA PEÇA DA COLEÇÃO

DADOS DO CANDIDATO

Nome ou denominação social:	Nº de Carta de UPA
António Oliveira Cardoso	122516

Preencher uma ficha por cada peça:

Nome ou título da peça:		
Anel Rosa		
Nome do(s) ficheiro(s).jpg (imagens) correspondente(s) à peça descrita		
Anel Rosa Anel Rosa 2		
Medidas:	Peso:	Ano de produção:
6x5cm	20gr	2008
Técnicas de Produção:		
Iniciar com a estrutura da peça, enchimento, soldagem, moldagem e acabamento		
Materiais utilizados:		
Prata de Lei 925		
Observações:		

LOCAL E DATA

Jovim, 30 de outubro 2025

ASSINATURA

**DADOS DO CANDIDATO**

Nome ou denominação social:	Nº de Carta de UPA
António Oliveira Cardoso	122516

Preencher uma ficha por cada peça:

Nome ou título da peça:		
Cruz de Malta		
Nome do(s) ficheiro(s).jpg (imagens) correspondente(s) à peça descrita		
Cruz de Malta		
Medidas:	Peso:	Ano de produção:
20x20 cm	110gr	2005
Técnicas de Produção:		
Iniciar com a estrutura da peça, enchimento, soldagem, moldagem e acabamento		
Materiais utilizados:		
Prata de Lei 925		
Observações:		

LOCAL E DATA

Jovim, 30 de outubro 2025

ASSINATURA



PRÉMIO NACIONAL DO ARTESANATO 2025

FICHA TÉCNICA DAS PEÇAS OU DE CADA PEÇA DA COLEÇÃO

DADOS DO CANDIDATO

Nome ou denominação social:	Nº de Carta de UPA
António Oliveira Cardoso	122516

Preencher uma ficha por cada peça:

Nome ou título da peça:		
Palmito		
Nome do(s) ficheiro(s).jpg (imagens) correspondente(s) à peça descrita		
Palmito		
Medidas:	Peso:	Ano de produção:
21x10cm	95gr	2005
Técnicas de Produção:		
Iniciar com a estrutura da peça, enchimento, soldagem, moldagem e acabamento		
Materiais utilizados:		
Prata de Lei 925		
Observações:		

LOCAL E DATA

Jovim, 30 de outubro 2025

ASSINATURA

**DADOS DO CANDIDATO**

Nome ou denominação social:	Nº de Carta de UPA
António Oliveira Cardoso	122516

Preencher uma ficha por cada peça:

Nome ou título da peça:		
Caravela		
Nome do(s) ficheiro(s).jpg (imagens) correspondente(s) à peça descrita		
Caravela		
Caravela 2		
Medidas:	Peso:	Ano de produção:
21,5x18 cm	350gr	1995
Técnicas de Produção:		
Iniciar com a estrutura da peça, enchimento, soldagem, moldagem e acabamento		
Materiais utilizados:		
Prata de Lei 925		
Observações:		

LOCAL E DATA

Jovim, 30 de outubro 2025

ASSINATURA



PRÉMIO NACIONAL DO ARTESANATO 2025

FICHA TÉCNICA DAS PEÇAS OU DE CADA PEÇA DA COLEÇÃO

DADOS DO CANDIDATO

Nome ou denominação social:	Nº de Carta de UPA
António Oliveira Cardoso	122516

Preencher uma ficha por cada peça:

Nome ou título da peça:		
Coração Sharon Stone		
Nome do(s) ficheiro(s).jpg (imagens) correspondente(s) à peça descrita		
Coração Sharon Stone		
Coração Sharon Stone 2		
Coração Sharon Stone 3		
Medidas:	Peso:	Ano de produção:
13x8 cm	78gr	2012
Técnicas de Produção:		
Iniciar com a estrutura da peça, enchimento, soldagem, moldagem e acabamento		
Materiais utilizados:		
Prata de Lei 925		
Observações:		

LOCAL E DATA

Jovim, 30 de outubro 2025

ASSINATURA



PRÉMIO NACIONAL DO ARTESANATO 2025

FICHA TÉCNICA DAS PEÇAS OU DE CADA PEÇA DA COLEÇÃO

DADOS DO CANDIDATO

Nome ou denominação social:	Nº de Carta de UPA
António Oliveira Cardoso	122516

Preencher uma ficha por cada peça:

Nome ou título da peça:		
Galo de Barcelos		
Nome do(s) ficheiro(s).jpg (imagens) correspondente(s) à peça descrita		
Galo de Barcelos		
Galo de Barcelos 2		
Medidas:	Peso:	Ano de produção:
13x8 cm	70 gr	1993
Técnicas de Produção:		
Iniciar com a estrutura da peça, enchimento, soldagem, moldagem e acabamento		
Materiais utilizados:		
Prata de Lei 925		
Observações:		

LOCAL E DATA

Jovim, 30 de outubro 2025

ASSINATURA



PRÉMIO NACIONAL DO ARTESANATO 2025

FICHA TÉCNICA DAS PEÇAS OU DE CADA PEÇA DA COLEÇÃO

DADOS DO CANDIDATO

Nome ou denominação social:	Nº de Carta de UPA
António Oliveira Cardoso	122516

Preencher uma ficha por cada peça:

Nome ou título da peça:		
Tabuleiro		
Nome do(s) ficheiro(s).jpg (imagens) correspondente(s) à peça descrita		
Tabuleiro		
Tabuleiro 2		
Medidas:	Peso:	Ano de produção:
35x21 cm	415gr	1998
Técnicas de Produção:		
Iniciar com a estrutura da peça, enchimento, soldagem, moldagem e acabamento		
Materiais utilizados:		
Prata de Lei 925		
Observações:		

LOCAL E DATA

Jovim, 30 de outubro 2025

ASSINATURA



PRÉMIO NACIONAL DO ARTESANATO 2025

FICHA TÉCNICA DAS PEÇAS OU DE CADA PEÇA DA COLEÇÃO

DADOS DO CANDIDATO

Nome ou denominação social:	Nº de Carta de UPA
António Oliveira Cardoso	122516

Preencher uma ficha por cada peça:

Nome ou título da peça:		
Barco Rabelo		
Nome do(s) ficheiro(s).jpg (imagens) correspondente(s) à peça descrita		
Barco Rabelo barco Rabelo 2		
Medidas:	Peso:	Ano de produção:
9x13 cm	65gr	2020
Técnicas de Produção:		
Iniciar com a estrutura da peça, enchimento, soldagem, moldagem e acabamento		
Materiais utilizados:		
Prata de Lei 925		
Observações:		

LOCAL E DATA

Jovim, 30 de outubro 2025

ASSINATURA



PRÉMIO NACIONAL DO ARTESANATO 2025

FICHA TÉCNICA DAS PEÇAS OU DE CADA PEÇA DA COLEÇÃO

DADOS DO CANDIDATO

Nome ou denominação social:	Nº de Carta de UPA
António Oliveira Cardoso	122516

Preencher uma ficha por cada peça:

Nome ou título da peça:		
Coche		
Nome do(s) ficheiro(s).jpg (imagens) correspondente(s) à peça descrita		
Coche Coche 2		
Medidas:	Peso:	Ano de produção:
10x5 cm	65gr	1995
Técnicas de Produção:		
Iniciar com a estrutura da peça, enchimento, soldagem, moldagem e acabamento		
Materiais utilizados:		
Prata de Lei 925		
Observações:		

LOCAL E DATA

Jovim, 30 de outubro 2025

ASSINATURA



PRÉMIO NACIONAL DO ARTESANATO 2025

FICHA TÉCNICA DAS PEÇAS OU DE CADA PEÇA DA COLEÇÃO

DADOS DO CANDIDATO

Nome ou denominação social:	Nº de Carta de UPA
António Oliveira Cardoso	122516

Preencher uma ficha por cada peça:

Nome ou título da peça:		
Cigarreira		
Nome do(s) ficheiro(s).jpg (imagens) correspondente(s) à peça descrita		
Cigarreira		
Cigarreira 2		
Cigarreira 3		
Medidas:	Peso:	Ano de produção:
11x8 cm	133gr	1998
Técnicas de Produção:		
Iniciar com a estrutura da peça, enchimento, soldagem, moldagem e acabamento		
Materiais utilizados:		
Prata de Lei 925		
Observações:		

LOCAL E DATA

Jovim, 30 de outubro 2025

ASSINATURA